

宽克®超耐 RS 500P

产品特性:

- **极低表面处理要求:** 性能超越任何所谓低表面处理涂料, 适用于表面处理最低的等级要求(WJ-4)。因此它被称为**耐锈涂料**。
- **耐湿性:** 性能超越任何所谓耐潮涂料, 可在任何湿度下, 并应用于真正潮湿和凝水的表面。因此它被称为**耐湿涂料**。
- **无溶剂:** 100% 固体含量, 因此没有通风, 除湿或加热的要求。在应用或贮存期间无火灾隐患。
- **多种表面处理:** 根据工况条件可自由选择最方便和最经济有效的表面处理, 如喷砂、湿喷砂、高压水 (500-800 bar)、超高压水(800-2000 bar) 或动力工具等。
- **兼容性:** 涂层与几乎所有的传统环氧涂料及聚氨酯涂料兼容。甚至包括丙烯酸及醇酸涂料。
- **节省成本:** 节省了大量的表面处理费用, 辅助设备费用 (除湿器, 通风机, 加热器等), 减少等待时间 (液舱在 6-12 小时内即可投入使用)。
- **涂装间隔:** 可直接覆涂于超过涂装间隔的老旧涂层, 是维护保养项目的最佳选择。
- **可水下固化:** 减少施工项目恢复运营的时间。

应用:

- 石油化工、海洋工程及船舶的衬里无溶剂涂料
- 压载舱、原油舱和成品油舱和饮用水舱
- 结构及管道 (包括有凝水的管道表面)
- 飞溅区、潮汐区、码头、游泳池
- 新建项目 (有车间底漆的表面)
- 不锈钢、新老镀锌件表面

相关证书 / 证明:

- ABS 认证: 压载舱维修涂料
- IMO Res. MSC 215(82)认可: 适用于PSPC压载舱
- IMO Res. MSC 288(87)认可: 适用于PSPC原油舱
- Lloyd's 认证: 压载舱维修涂料
- Lloyd's 形式认证: 新造船施工 (裸钢板及车间底漆)



产品信息

概述:	和所有环氧涂料相似，暴露于紫外线下会发生变色和褪色, 对装饰色彩要求较高的场合，可覆涂一度特殊的宽克面漆。			
颜色:	标准中灰色；可根据要求提供有限的颜色选择。			
固体含量:	100%			
混合比:	组分 A (树脂 RS 500P) 和组分B (固化剂 HR 500P) 按提供的包装、配套混合。			
	RS 500P TG		RS 500P WG	
包装	5 公斤	20 公斤	5 公斤	20 公斤
RS 500P (组分A):	4.18	16.72	4.00	16.00
HR 500P (组分 B):	0.82	3.28	1.00	4.00
推荐干膜厚度:	50 - 250 微米/每度			
理论涂布率:	6.25平方米/公斤 (100微米，不包括损耗)			
适用温度:	最大 60°C (浸没)			
包装规格:	5公斤 或 20 公斤			
密度:	1.6 ± 0.1 克/ 立方厘米			
闪点:	RS 500P (组分 A): 125°C HR 500P (组分 B): 105°C			

施工信息

施工方式:	无气喷涂，刷涂及辊涂。				
稀释剂:	T5 作为专门的稀释剂不是必需添加的 (不超过 5%)。 在低温施工环境下或喷涂管超过50米时可适当添加 2.5 - 5%。 在饮淡水舱施工时不能使用稀释剂。				
清洗剂:	S11A				
覆涂间隔:	最小：表干 最大：无限制				
理论混合使用寿命 (分钟)*:	RS 500P (TG) 15°C	30°C	RS 500P (WG) -5°C	5°C	
	140	65	180	90	
固化时间*	RS 500P (TG)		RS 500P (WG)		
	15°C	30°C	- 5°C	5°C	
表干 (小时) :	8 - 12	4 - 8	17 - 18	15 - 16	
完全固化 (天) :	18 - 20	10 - 14	21 - 30	21 - 30	
	* 实际情况还取决于环境因素，如湿度、通风等。				

施工应用

成分:	双组分环氧树脂体系，由基础树脂和固化剂组成。				
混合:	A组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂)分别由独立的容器储存。 在将组分 B添加入组分A之前，需充分搅拌组分 A 。 除非有精确的计量, 否则不建议部分混合。				
无气喷涂:	压缩比: 最小45:1 (最佳为 63:1), 喷嘴尺寸: 大面积喷涂应选用 (17-19密尔), 60°雾化角, 可回转自清洁耐磨型喷嘴。 喷嘴压力: 最小 3000 psi。 喷漆泵应配备橡胶和特氟隆密封件。流体软管建议使用尼龙类型 [尺寸¾ “ (10mm); 对于某些项目，可能需要更大的直径 ½” (13mm)以达到更长的距离，但末端要使用¼ “(6mm) 软管。使用尽可能短的管线。从喷枪和泵上取出所有过滤器。				
刷涂或辊涂:	对于喷涂无法操作区域或预涂装区域。				

施工状态				
	RS 500P TG		RS 500P WG	
	最低	最高	最低	最高
涂料温度:	10°C	35°C	15°C	25°C
环境温度:	5°C	40°C	- 5°C	30°C
环境状态				
环境状态:	没有湿度或露点限制。 夏用型: 最低环境/基材表面温度5°C以确保有效固化。 冬用型: 最低环境/基材表面温度-5°C以确保有效固化, 并确保基材表面没有冰的存在。			
表面处理				
喷砂:	最低 Sa1			
高压水:	最低 WJ-4 / Wa1			
动力工具:	最低 St2			
表面粗糙度:	最低 50 微米			
管件:	新老镀锌件表面处理 (管件规格 XO99) 老化的油漆表面处理 (管件防护处理 XM9)			
清洁				
清洁:	所有要涂覆的表面必须清洁, 不受污染。高压淡水洗涤或清水冲洗是最佳选择; 除去所有油、油脂、可溶性污染物及其它异物。			
限制				
混合使用寿命:	产品的混合使用寿命是有限的, 组分 A 和组分 B 一经混合, 应尽可能在最短时间内使用。 涂料或基材温度越高, 涂料粘度越低, 会减少施工时间和涂层的厚度。 受环境和材料温度的影响, 如果温度更高或更低, 混合使用寿命将分别变得更短或更长。如果涂料开始胶化或粘度显著增加, 不应再使用该产品。			
无气喷涂:	无气喷涂时最好使涂料处于室温状态下。			
环境条件:	在低温或潮湿条件下 (施工期间) 可能会产生胺析出现象而引起变色但不会影响涂层的性能。			
安全预防:	这是 CHEMCO 国际的政策, 以确保其产品的处理和应用由专业认可和熟练的施工人员操作。 施工应按技术说明书指导, 并参照 CHEMCO 国际技术规范手册操作。 CHEMCO 国际管理部门的目的是为了确保所有的工作是遵循COSHH 的条例和指示来处理所有的材料。			
储存:	贮存在阴凉、干燥的环境中 (不低于4°C或高于20°C以上)。远离直接热源和阳光。 当不使用材料时, 保持容器上的盖子紧闭。			
保质期:	在温度不低于4°C 或高于20°C以上的条件下, 密封容器内可贮存至少24个月。在其它温度下, 请向耀湃海洋科技有限公司咨询。			

免责声明

文中包含的信息是准确和最新的, 并且是善意提供的, 不作任何保证。用户对产品满意是我们的最终目的。