

宽克® 超耐 RA 500M

产品特性:

- 耐湿性:** 该产品可在任何湿度下施工。高湿度、雨水或水对涂料性能没有不利的影响。性能超过任何所谓耐潮涂料, 因此它被称为**耐湿涂料**。
- 无溶剂:** 100% 固体含量, 因此无通风, 除湿或加热要求。在应用或贮存期间无火灾隐患。
- 节省成本:** 节省了大量的表面处理费用, 辅助设备费用 (除湿器, 通风机, 加热器等) 减少等待时间 (液舱在 6-12 小时内即可投入使用)。
- 可水下固化:** 减少施工项目恢复运营的时间。
- 无涂装间隔:** 维护保养项目的最佳选择。
- 兼容性:** 涂层与几乎所有的传统压载舱涂料兼容甚至包括焦油环氧涂料。
- 与所有环氧类涂料兼容。**
- 长效保护:** 玻璃磷片技术确保长期性能, 设计寿命可达25年, 远远超过 IMO/PSPC 的要求。在湿的基材上的附着力测试结果远远超过了行业规范(对于干喷砂), 在附着力失效前达到1300psi以上。
- 减少由MIC (微生物) 和SRB (硫酸盐还原菌) 引起的腐蚀风险, 因为它不含有溶剂。**
- 优异的耐化学品性能。**

应用:

- 压载舱、原油舱、成品油舱、饮用水舱及灰水舱
- 空舱、隔离舱
- 结构、管道
- 甲板及内部地板
- 新建钢结构项目

相关证书 / 证明:

- ABS 认证: 压载舱维修涂料
- Lloyd's 认证: 压载舱维修涂料
- Lloyd's 形式认证: 新造船施工 (裸钢板及车间底漆)
- FDA认证: 饮用水
- FDA认证: 食品接触



经NSF认证的 NSF/ANSI 61-G 测试, 与宽克® 超耐 RS 500P结合可用于NSF国际认证饮用水舱 (舱容量 > 1000 美国加仑或3800公升)。有关 NSF 认证的具体申请说明, 请参阅 www.nsf.org



产品信息	
概述:	和所有环氧涂料相似, 暴露于紫外线下会发生变色和褪色, 对装饰色彩要求较高的场合, 可覆涂一度抗紫外线性能极佳的宽克面漆。
颜色:	标准浅灰 (RAL 7047), 可根据要求提供其他颜色。
固体含量:	100%
混合比:	组分 A (树脂 RA 500M) 和组分B (固化剂 HF 500M) 按提供的重量比例混合。
包装	5 公斤 20 公斤
RA 500M (组分A)	3.67 14.68
HF 500M (组分 B)	1.33 5.32
推荐干膜厚度:	200 - 600 微米每度
理论涂布率:	3.1平方米/公斤 (250微米, 不包括损耗)
适用温度:	最大 60°C (浸没)
包装规格:	5公斤 或 20 公斤
密度:	1.2±0.1克/立方厘米
闪点:	RA 500M (组分 A): 105°C HF 500M (组分 B): 110°C
施工信息	
施工方式:	无气喷涂, 刷涂及辊涂。
稀释剂:	T5 作为专门的稀释剂不是必需添加的 (最多 5%) 在低温施工环境下或喷涂管线长于50米时可添加 2.5 - 5%
清洗剂:	S11A
自身覆涂间隔:	最小 4 - 6 小时 (表干) 最大 无限制
面漆覆涂间隔:	4 - 6 小时 (表干) 48-72小时
固化时间	10°C 20°C 30°C
表干 (小时) :	10-12 小时 5-6 小时 3-4 小时
硬干 (小时) :	20-24 小时 10-12 小时 6 -8小时
混合使用时间 (分钟) :	110-120 分钟 70-80 分钟 40-60 分钟
压载最短时间 (小时) :	10-12 小时 5-6 小时 3 - 4 小时
施工应用	
成分:	双组分环氧树脂体系, 由基础树脂和固化剂组成。
混合:	A组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 分别由独立的容器储存。 在将组分 B添加入组分A之前, 需充分搅拌组分 A。 除非有精确的计量, 否则不建议部分混合。
无气喷涂:	<p>喷涂泵: 最小45:1 (最佳为 63:1),</p> <p>喷嘴: 大面积喷涂应选用 (21-25密尔, 最佳为23密尔), 60°雾化角, 可回转自清洁耐磨损型喷嘴。</p> <p>喷嘴压力: 最小 3500 psi。</p> <p>喷漆泵应配备橡胶和特氟隆密封件。流体软管建议使用尼龙类型 [尺寸 $\frac{3}{8}$ " (10mm), 但对于某些项目, 可能需要更大直径的 $\frac{1}{2}$" (13mm)]。末端软管为 $\frac{1}{4}$" (6mm) (前提是长度不超过 1.0m)。</p> <p>使用尽可能短的管线。从喷枪和泵上取出所有过滤器。</p>
刷涂或辊涂:	对于喷涂无法操作区域或预涂装区域。

施工状态	
涂料温度: 环境温度:	Min. Max. 10°C 35°C 5°C 40°C
环境状态	
环境状态:	没有湿度或露点限制。 最低环境/基材表面温度5°C 以上确保有效固化。
表面处理	
喷砂:	最低 Sa2
高压水:	最低 Wa2 (WJ-2)
动力工具:	最低 St3
表面粗糙度:	最低 50 微米
清洁	
清洁:	所有要涂覆的表面必须清洁, 不受污染。高压淡水洗涤或清水冲洗为最佳选择; 除去所有油、油脂、可溶性污染物及其它异物。
限制	
混合使用寿命:	产品的混合使用寿命是有限的, 组分 A 和组分 B 一经混合, 应尽可能在最短时间内使用。 涂料或基材温度越高, 涂料粘度越低, 会减少施工时间和涂层的厚度。 受环境和材料温度的影响, 如果温度更高或更低, 混合使用寿命将分别变得更短或更长。如果涂料开始胶化或粘度显著增加, 不应再使用该产品。
无气喷涂:	无气喷涂时最好使涂料处于室温状态下。
环境条件:	不低于5°C 的最低基材表面/环境温度是有效固化的必需条件。 在低温或潮湿条件下 (施工期间) 可能会产生胺析出现象而引起变色但不会影响涂层的性能。
安全预防:	这是 CHEMCO 国际的政策, 以确保其产品的处理和应用由专业认可和熟练的施工人员操作。施工应按技术说明书指导, 并参照 CHEMCO 国际技术规范手册操作。 CHEMCO 国际管理部门的目的是为了确保所有的工作是遵循 COSHH 的条例和指示来处理所有的材料。
储存:	贮存在阴凉、干燥的环境中 (不低于4°C或高于20°C以上)。远离直接热源和阳光。 当不使用材料时, 保持容器上的盖子紧闭。
保质期:	在温度不低于4°C 或高于20°C以上的条件下, 密封容器内可贮存至少24个月。在其它温度下, 请向耀泽海洋科技有限公司咨询。

免责声明

文中包含的信息是准确和最新的, 并且是善意提供的, 不作任何保证。用户对产品满意是我们最终目的。